

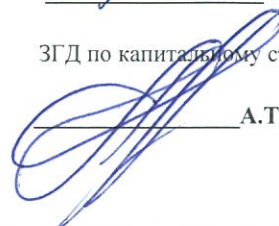
Техническое задание на поставку в 2020-2021г. для нужд АО "ЛОЭСК"

Согласовано:
Главный инженер



А.Ю. Горохов

ЗГД по капитальному строительству



А.Т. Фистюлева

1. Предмет закупки: обеспечение **Металлоконструкциями** филиалов АО "ЛОЭСК"

2. Наименование, ассортимент и объемы требуемой продукции приведены в таблице. Количество поставляемой продукции в процессе исполнения договора может быть либо увеличено на основании Дополнительных соглашений, либо уменьшено до 40% от общего объема поставки.

№	Наименование материала	ГОСТ, проект, чертеж	Ед. изм.
1	Анкер АВ-2	(ЛЭП00.14-09)	шт
2	Анкер АМ-1	(21.0112)	шт
3	Болт анкерный ОТ-2	(26.0004-29)	шт
4	Болт анкерный ОТд-1	(26.0018-43)	шт
5	Болт анкерный ОТи-1	(26.0077-36)	шт
6	Вал привода РА-3	(3.407.1-143.8.69)	шт
7	Вал привода РА-7	(3.407.1-143.8.69)	шт
8	Вал привода РА-8	(3.407.1-143.8.69)	шт
9	Заземляющий проводник SH 705	или эквивалент	шт
10	Заземляющий проводник ЗП-1 L=1,0м	(3.407.1-143.8.54)	шт
11	Заземляющий проводник ЗП-1 L=1,2м	(3.407.1-143.8.54)	шт
12	Заземляющий проводник ЗП-1 L=2,5м	(3.407.1-143.8.54)	шт
13	Заземляющий проводник ЗП-2 L=0,6м	Л 57-97	шт
14	Заземляющий проводник ЗП-2 L=1,0м	Л 57-97	шт
15	Заземляющий проводник ЗП-2 L=1,6м	Л 57-97	шт
16	Заземляющий проводник ЗП-2 L=3,2м	Л 57-97	шт
17	Заземляющий проводник ЗП-21 L=2,0м	Л 57-97	шт
18	Заземляющий проводник ЗП-3 L=1,5м	(3.407.1-173.1-30)	шт
19	Заземляющий проводник ЗП-6 L=0,5м	Л 57-97	шт
20	Заземляющий проводник ЗП-6 L=1,0м	Л 57-97	шт
21	Заземляющий проводник ЗП-6 L=1,2м	Л 57-97	шт
22	Заземляющий проводник ЗП-6 L=1,6м	(ЛЭП 98.08)	шт
23	Заземляющий проводник ЗП-6 L=3,2м	(ЛЭП 98.08)	шт
24	Заземляющий проводник П-500 (провод КГ 1х10 - 1 метр + 2 наконечника ТМЛ 10-8-5)	(ЛЭП 98.08)	к-т
25	Комплект крепления РЛНД (без валов привода)	(3.407.1-143.8.)	шт
26	Крепление изолятора КИ-1	(Л 56-97 13.01)	шт
27	Кронштейн (крепление подкоса) У-1	(3.407.1-143.8.40)	шт
28	Кронштейн (крепление подкоса) У-101	(26.0004)	шт
29	Кронштейн (крепление подкоса) У-102	(26.0018-44)	шт
30	Кронштейн (крепление подкоса) У- 13	(21.0112-13)	шт
31	Кронштейн (крепление подкоса) У-3	(3.407.1-136.3-32)	шт
32	Кронштейн (крепление подкоса) У-4	(3.407.1-143.8.42)	шт

33	Кронштейн (крепление подкоса) У-5	(3.407.1-143.8.43)	шт
34	Кронштейн (крепление подкоса) У-52	(Л56-9704.01.Л57-9704.)	шт
35	Кронштейн КМ-1	(3.407.1-143.8.55)	шт
36	Кронштейн КМ-2	(3.407.1-173.1-26)	шт
37	Кронштейн КС-1 L=0.5	(3.407.1-173.1)	шт
38	Кронштейн КС-1 L=1.5м	(3.407.1-173.1)	шт
39	Кронштейн РА-1	(3.407.1-143.8.64)	шт
40	Кронштейн РА-1д	(390-400-ЭС)	шт
41	Кронштейн РА-2	(3.407.1-143.8.65)	шт
42	Кронштейн РА-2д	(3.407.1-143.8.65)	шт
43	Кронштейн РА-4	(3.407.1-143.8.66)	шт
44	Кронштейн РА-5	(3.407.1-143.8.67)	шт
45	Крюк КХ-1	(3.407.1-173.1)	шт
46	Крюк КХ-1.1	(3.407.1-173.1)	шт
47	Крюк КХ-2	(3.407.1-173.1)	шт
48	Надставка ТС-1	(3.407.1-143.8.23)	шт
49	Надставка ТС-5	(3.407.1-136.3-31)	шт
50	Надставка ТС-6	(3.407.1-143.8.71)	шт
51	Оголовок ОГ-1	(3.407.1-143.8.26)	шт
52	Оголовок ОГ-13	(3.407.1-143.8.36)	шт
53	Оголовок ОГ-14	(3.407.1-143.8.37)	шт
54	Оголовок ОГ-52	(20.0027, Л 56-97 04.04)	шт
55	Оголовок ОГ-56	(21.0050, Л 56-97, 20.0027)	шт
56	Оголовок ОГ-58	(Л 56-97 10.01)	шт
57	Оголовок ОГ-60	(20.0027 11.01)	шт
58	Оголовок ОГs-54	(Л 56-97 01.01)	шт
59	Оголовок ОГs-56	(Л 56-97 01.01)	шт
60	Оголовок ОГs-58	(Л 56-97)	шт
61	Оттяжка ОТ-1	(26.0004-28)	шт
62	Оттяжка ОТ-22(кронштейн)	(26.0085-43)	шт
63	Подкос металлический к опоре СВ-95 L=8.0м	ЛЭП 98.08	шт
64	Полутраверса М-2	(3.407-101)	шт
65	Сталь круглая оцинкованная d=10мм	ГОСТ 2590-2006	м
66	Сталь круглая оцинкованная d=12мм	ГОСТ 2590-2006	м
67	Сталь круглая оцинкованная d=16мм	ГОСТ 2590-2006	м
68	Сталь круглая оцинкованная d=18мм	ГОСТ 2590-2006	м
69	Сталь круглая оцинкованная d=6мм	ГОСТ 2590-2006	м
70	Сталь круглая оцинкованная d=8мм	ГОСТ 2590-2006	м
71	Стяжка Х-101	(26.0004)	шт
72	Стяжка Х-102	(26.0018-46)	шт
73	Стяжка Х-89	(21.0112-16)	шт
74	Траверса SH 151.0	или эквивалент	шт
75	Траверса SH 153.10	или эквивалент	шт
76	Траверса SH 188	или эквивалент	шт
77	Траверса SH 70	или эквивалент	шт
78	Траверса для ОПН с хомутом на дер.опору цинконол SH 600.1	или эквивалент	шт
79	Траверса ТМ-1	(3.407.1-143.8.1)	шт

80	Траверса ТМ-101	(26.0004)	шт
81	Траверса ТМ-102	(26.0004)	шт
82	Траверса ТМ-103	(26.0004)	шт
83	Траверса ТМ-104	(26.0004)	шт
84	Траверса ТМ-105	(26.0004)	шт
85	Траверса ТМ-108	(26.0004)	шт
86	Траверса ТМ-109	(26.0004)	шт
87	Траверса ТМ-2	(3.407.1-143.8.2)	шт
88	Траверса ТМ-20	(3.407.1-143.8.19)	шт
89	Траверса ТМ-21	3.407.1-143.8.20	шт
90	Траверса ТМ-3	3.407.1-143.8.3	шт
91	Траверса ТМ-4	3.407.1-143.8.4	шт
92	Траверса ТМ-47И	110 МИ 08-29	шт
93	Траверса ТМ-51	(27.0002-16)	шт
94	Траверса ТМ-52	(27.0002-17)	шт
95	Траверса ТМ-56	(27.0002-21)	шт
96	Траверса ТМ-6	(3.407.1-143.8.6)	шт
97	Траверса ТМ-60	27.0002-25	шт
98	Траверса ТМ-62	27.0002-27	шт
99	Траверса ТМ-63	27.0002-28	шт
100	Траверса ТМ-65	27.0002-30	шт
101	Траверса ТМ-66	27.0002-31	шт
102	Траверса ТМ-67	27.0002-32	шт
103	Траверса ТМ-68	27.0002-33	шт
104	Траверса ТМ-69	27.0002-34	шт
105	Траверса ТМ-72а	Л 57-97 04.02	шт
106	Траверса ТМ-73	Л 56-97 04.02	шт
107	Траверса ТМ-74	27.0002-39	шт
108	Траверса ТМ-83	20.0027 19.01	шт
109	Траверса ТМ-86	20.0027	шт
110	Траверса ТМs-60	Л56-97	шт
111	Траверса ТМи-1	Э 200-6-96	шт
112	Траверса ТМи-2	Э 200-7-96	шт
113	Траверса ТМи-3	Э 200-8-96	шт
114	Траверса ТМи-3а	Э 200-8а-96	шт
115	Траверса ТМи-4	Э 200-9-96	шт
116	Траверса ТМи-5	Э 200-10-96	шт
117	Траверса ТН-19	21.0045-18	шт
118	Траверса ТН-27	ЛЭП 98.08-13	шт
119	Траверса ТН-28	ЛЭП 98.08-17	шт
120	Траверса ТН-73	Л62-99.11.2	шт
121	Траверса ТН-8	3.407.1-136.3-27	шт
122	Траверса ТН-9	3.407.1-136.3-28	шт
123	Уголок 50х50х5 L=3.0м оцинкованный	ГОСТ 8509-93	шт
124	Уголок 63х63х5 L=3.0м оцинкованный	ГОСТ 8509-93	шт

125	Уголок 63х63х6 L=3.0м оцинкованный	ГОСТ 8509-93	шт
126	Хомут Х-1	3.407.1-143.8.49	шт
127	Хомут Х-10	3.407.1-136.3-37	шт
128	Хомут Х-102	26.0004-32	шт
129	Хомут Х-12	3.407.1-136.3-37	шт
130	Хомут Х-15	3.407.1-136.22.02	шт
131	Хомут Х-16	3.407.1-136.22.02	шт
132	Хомут Х-19	3.407.1-136.23.03	шт
133	Хомут Х-2	3.407.1-143.8.49	шт
134	Хомут Х-20	3.407.1-136.23.04	шт
135	Хомут Х-24	3.407.1-143.8.73	шт
136	Хомут Х-35	3.407.1-143.8.51	шт
137	Хомут Х-4	3.407.1-143.8.49	шт
138	Хомут Х-42	3.407.1-143.8.49	шт
139	Хомут Х-51	Л56-97 01.06	шт
140	Хомут Х-60	Л 57-97 06.03	шт
141	Хомут Х-7	3.407.1-143.8.68	шт
142	Хомут Х-7д	390-400-ЭС	шт
143	Хомут Х-8	3.407.1-143.8.68	шт
144	Хомут Х-8д	390-400-ЭС	шт
145	Хомут Х-9	3.407.1-143.8.68	шт
146	Шпилька Шд-1	(26.0018-47)	шт
147	Шпилька Шд-2	(26.0018-48)	шт
148	Шайба 60х60х6	(22.0012 01.14)	шт

3. Сроки поставки продукции: с момента заключения договора по 31.03.2021 г.

4. Технические требования к поставляемой продукции:

4.1. Приведенные в настоящем техническом задании номенклатурные обозначения носят описательный характер и указывают на требуемые Покупателем технические характеристики и параметры продукции. Участник может представить в своём Предложении эквивалент продукции с иными номенклатурными обозначениями, при условии, что произведенные замены по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в настоящем техническом задании.

4.2. Качество продукции должно соответствовать ГОСТам, ТУ, стандартам и техническим условиям производителя товара, а так же требованием Заказчика, указанным в настоящем техническом задании:

Наименование функциональных показателей	Требуемое значение	Документ, устанавливающий требования
Защита от коррозии осуществляется:		
-Конструкций опор вне зоны промышленных загрязнений и приморской зоны	Горячим цинкованием 80 – 100 мкм.	НТП ВЛ-2014 г СНиП 2.03.11-85 (СП 28.13330.2012)
- Крепёжных изделий	Горячим цинкованием при толщине не менее 42 мкм. Резьба гаек не оцинковывается.	НТП ВЛ-2014 г СНиП 2.03.11-85 (СП 28.13330.2012)

	По согласованию с Заказчиком допускается для крепёжных изделий применение термодиффузионного цинкования толщиной не менее 42 мкм. При этом технология должна предусматривать мероприятия по исключению появления бурого налёта	НТП ВЛ-2014 г СНиП 2.03.11-85 (СП 28.13330.2012)
- Антикоррозионная защита металлоконструкций должна соответствовать степени агрессивности атмосферного воздуха	Соответствие	СНиП 2.03.11-85 (СП 28.13330.2012) п.4.2

4.3. Дата выпуска продукции: не старше года предшествующего текущему.

4.4. Поставляемая Поставщиком продукция должна сопровождаться технической документацией (технический паспорт завода-изготовителя, инструкция по эксплуатации, на оборудовании т.п.) и подтверждаться сертификатами качества, сертификатами соответствия. Если поставщик продукции не является заводом-изготовителем, то необходимо предоставить свидетельство изготовителя о компетенции к поставщику и свидетельство поставщика для участия в конкурсе с продукцией данного производителя.

4.5. На поставляемую продукцию устанавливается гарантийный срок согласно гарантийному сроку завода – изготовителя, но не менее 1 (Один) год и начинает действовать с даты подписания Сторонами товарной накладной на весь товар.

4.6. Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

5. Требования к оборудованию и персоналу завода-изготовителя в части качества исполнения сварочных соединений:

5.1. Аттестация руководителя производства - НАКС не ниже 3 уровня.

5.2. Аттестация рабочего персонала - НАКС сварщики.

5.3. Сварочное оборудование с наличием аттестации НАКС

5.4. Контроль сварочных швов методом неразрушающего контроля.

5.5. Аттестация руководителя сварочных работ по ВИК контролю.

5.6. Аттестация технологии сварки.

5.7. Если завод-изготовитель использует товары или услуги смежных организаций, то необходимо предоставить свидетельство этих предприятий о предоставлении услуг или поставки товаров в адрес завода-изготовителя с приложением сертификатов соответствия, лицензий и пр.

6. Общие требования к условиям поставки продукции:

6.1. Продукция должна быть упакована в тару, обеспечивающую сохранность продукции, предотвращающая повреждение продукции, при перевозке и хранении и соответствующую ГОСТ, ТУ.

6.2. Поставка товара осуществляется Поставщиком отдельными партиями (минимальная партия от одной единицы товара (м, шт) в порядке и на условиях предусмотренных в пункте 2.2. Договора

6.3. Поставка продукции осуществляется Поставщиком путем отгрузки (передачи) своими силами продукции в адрес Грузополучателя в соответствии с Приложением №3 к Договору или на объект заказчика на территории Санкт-Петербурга или Ленинградской области.

6.4. Поставщик несет полную ответственность за обеспечение хранения и целостности товара в соответствии с требованиями завода-изготовителя, осуществляет своевременную консервацию товара (по необходимости), его осмотр, до момента доставки товара на склад или объект Заказчика.

6.5. В цену товара включены все расходы Поставщика, связанные с исполнением Договора, в том числе расходы на закупку товара, являющегося предметом Договора стоимость непосредственно товара, его погрузки, разгрузки, доставки до места поставки, упаковки, маркировки, таможенной очистки, сертификации, гарантийного обслуживания, налогов и сборов (без учета НДС), а также любые другие возможные расходы Поставщика по исполнению Договора.

6.6. В случае если Поставщик пользуется услугами соисполнителя (субпоставщика), то в составе заявки Поставщик должен предоставить документы, подтверждающие соответствие предполагаемого соисполнителя (субпоставщика) установленным требованиям, а также подтверждающие документы о том, что соисполнитель (субпоставщик) осведомлен о своем привлечении и согласен принять обязательства по выделяемому ему объему и срокам поставки продукции.

Поставщик:

М.П.

Покупатель:

АО «ЛОЭСК»
Коммерческий директор

_____ В.А. Дуксин

М.П.

