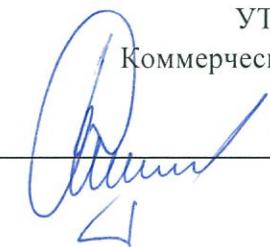


**Техническое задание на поставку БКТП в 2019г. для нужд АО "ЛОЭСК"**

УТВЕРЖДАЮ:

Коммерческий директор

 В.А. Дуксин

1. Предмет закупки: 2БКТП-630кВА /10/0,4 кВ

2. Технические требования к поставляемой продукции:

2.1. Оборудование изготавливается в соответствии с утвержденными опросными листами и заданием заводу изготовителю являющимися приложением к настоящему техническому заданию.

2.2. Наружные металлические конструкции (двери, вентиляционные решетки, лестницы, поручни и т.д.) БКТП должны быть выполнены из оцинкованного стального листа и покрыты порошковой краской. Сварныестыки должны быть защищены. Срок службы - не менее 25 лет. Двери и ворота отапливаемых помещений должны быть утеплены а также иметь резиновый уплотнитель из морозостойкой резины (до минус 45 градусов) по периметру створок. Конструкцию ворот выполнить на внутренних петлях.

Вентиляционные решетки должны быть изготовлены из оцинкованной стали, толщиной 1 мм. Ламели жалюзи должны иметь каплевидную форму и расположены под углом, рассчитанным для предотвращения попадания в помещения ТП «косого» дождя, но при этом живое сечение должно быть способно пропускать через себя нужное для воздухообмена количество воздуха.

2.3. Форма секционирования низковольтного оборудования по ГОСТ 51321.1-2007-3б. Каркас НКУ должен быть выполнен из профиля холоднокатаного листа, толщиной не менее 2 мм с цинковым покрытием, предотвращающим коррозию в течение всего срока службы. Двери и съемные лицевые панели НКУ должны быть выполнены из стального оцинкованного листа толщиной не менее 2 мм. Сборка панелей НКУ должна осуществляться без проведения сварочных работ.

2.4. Производство бетонных корпусов должно производится в крытых отапливаемых цехах. Металлообработка на автоматизированном гибочном и пробивочном оборудовании, станках координатной резки металла, нанесение порошковой краски в камере. В случае передачи каких-либо этапов производства на аутсорсинг предоставляются сведения о субподрядчиках.

2.5. Дата выпуска продукции: 2019 г.

2.6. Поставляемая Поставщиком продукция должна сопровождаться технической документацией (технический паспорт завода-изготовителя, инструкция по эксплуатации и т.п.) и подтверждаться сертификатами испытаний, сертификатами качества, сертификатами соответствия. Вся документация предоставляется на бумажном и электронном носителях.