

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по административным вопросам
и логистике

O.A. Трубачев

Технические требования

Мебель должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса экологичности Е1 и класса пожароустойчивости 1, различной толщины, имеющих декоративное покрытие, а также металлические каркасы и конструкции. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Цвет декоративного покрытия различных плитных материалов должен быть идентичным, а металлические части мебели должны быть окрашены методом порошкового напыления высокотемпературным способом, либо напылением в электростатическом поле, с исключением наличия разводов и непрокрасок. Применяемая крепежная фурнитура и конструкция мебели должны обеспечивать возможность многократной разборки и сборки изделий и отсутствие узлов крепления деталей на лицевой стороне мебели. Все видимые крепежи должны быть закрыты пластиковыми заглушками в цвет основного материала. Торцы деталей должны быть обработаны кромочным материалом на основе поливинилхлорида (ПВХ) различных толщин. Для компенсации неровностей поверхности пола при установке изделий по месту должны использоваться регулируемые по высоте опоры.

№ поз.	Товар	Функциональные и качественные характеристики товара	Кол-во, шт.
1.	Шкаф полуоткрытый тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p>	1

		<p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм].</p> <p>Две из секций должны быть закрыты двумя дверцами. Комплект дверей должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
2.	Стол-модуль со стойкой	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1500 мм и не более 1510 мм, глубина не менее 700 мм и не более 705 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 плотностью с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Стол должен иметь надставку на всю длину стола высотой не менее 370 мм и не более 400мм с крышкой глубиной не менее 280мм, с внутренней Н-образной перегородкой-полкой. Надставка должна быть выполнена из МДФ, толщина крышки не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p>	1

		<p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
3.	Стол	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1700 мм и не более 1710 мм, глубина не менее 700 мм и не более 705 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1
4.	Тумба приставная тип 2	<p>Тумба приставная должна иметь не менее 3 ящиков и нишу над ящиками. Размеры (длина*ширина*высота): не менее 40*60*75 и не более 68*60*80 см.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Корпус тумбы и лицевая сторона должны быть изготовлены из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного ме-</p>	5

		<p>ламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям, толщиной не менее 18мм. Топ тумбы не менее 24мм. Торцы должны быть отделаны кромочной лентой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Все отделочные и декоративные элементы должны иметь цвет аналогичный основному цвету изделия.</p> <p>Все ящики должны быть установлены на роликовые направляющие и иметь ручки, ширина ящиков не менее 385 и не более 412мм.</p> <p>Фурнитура должна быть выполнена из металла в стальном цвете.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>На все нижние плоскости опор должны быть установлены войлочные накладки для предотвращения повреждений пола.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
5.	Экран	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1700 мм и не более 1710 мм, высота не менее 400 мм и не более 505 мм. Должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Экран должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм и не более 28мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Должен служить для оборудования рабочих мест менеджеров, операторов колл-центра, конструкторов или бухгалтеров в офисах с плотным расположением рабочих мест. Разделительный экран не должен мешать командной работе коллектива, но в то же время должен создавать индивидуальную рабочую зону сотруднику, позволять сосредоточиться на выполнении своей работы.</p> <p>Экран для рабочего стола должен иметь возможность использования, в качестве доски для рабочих записей.</p> <p>Крепление экрана к столам должно быть посредством струбцин, которые не оставляют следов на мебели после демонтажа.</p> <p>Экран должен легко монтироваться и демонтироваться, должен обладать высокими эксплуатационными качествами.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном</p>	1

		самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.	
6.	Шкаф-гардероб тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 721 мм и не более 725 мм, глубина не менее 373 мм не более 390 мм, высота не менее 1970 мм и не более 1980 мм. Каркас и полки шкафа должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса Е1, с двухсторонним покрытием.</p> <p>Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть оснащен полкой: для головных уборов вверху и вешалкой для одежды типа тромбон.</p> <p>Шкаф должен быть закрыт двумя дверцами. Комплект из двух дверей для шкафа должен быть выполнен из МДФ класса Е1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 3 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас шкафа должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>	1
7.	Стул для посетителей тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 520 мм и не более 540 мм, глубина не менее 540 мм и не более 545 мм, высота не менее 755 мм и не более 765 мм. Высота сиденья не менее 460 мм и не более 470 мм. Стул должен быть на металлическом каркасе изогнутой формы, покрытом порошковой краской. Цвет покрытия по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Каркас должен быть выполнен из металлических мебельных труб</p>	42

		<p>овального сечения не менее 30x15 мм с толщиной стенок не менее 2,1 мм. и представлять собой 4 гнутые ножки. Горцы труб должны быть закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Сидение и спинка должны быть изготовлены из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 10 мм и оклеены поролоном толщиной не менее 40 мм Спинка должна быть закругленной формы. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем.</p> <p>В качестве обивки должна быть использована ткань.</p> <p>С задней части сидения и спинки должны быть установлены декоративные пластиковые кожуха. Стул должен выдерживать нагрузку не менее 100кг.</p> <p>Цвет и образцы цветового покрытия должны быть согласованы с Заказчиком.</p>	
8.	Кресло рабочее тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 640 мм и не более 655 мм, глубина не менее 640 мм и не более 655 мм, высота не менее 1120 мм и не более 1280 мм. Вращающееся кресло должно быть оснащено металлической пятилучевой крестовиной, или из углепластика, с 5-ю роликами. Диаметр крестовины должен быть не менее 635 мм и не более 685 мм. Спинка должна быть эргономичной формы, с анатомической поддержкой спины. Высота спинки должна быть не менее 535 мм и не более 695 мм. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть: не менее 455 мм и не более 495 мм, глубина сиденья должна быть: не менее 480 мм и не более 490 мм. В качестве обивки должна быть использована синтетическая ткань с высокой износостойкостью и сетка. Цвет обивки: по согласованию с Заказчиком. Образцы цветового покрытия должны быть согласованы с заказчиком. В качестве внутреннего наполнителя должен быть применен стандартный поролон либо объемный формованный пенополиуретан. Спинка и сиденье должны быть однородные, без стяжек и складок. Подлокотники должны со спинкой должны иметь монолитное крепление, должны быть округлой формы выполнены из углепластика, высота подлокотников должна быть не менее 760 мм и не более 780 мм. Верхняя часть подлокотников должна иметь скос вниз относительно верхней части опоры подлокотника, формируя закругленный выступ. Опора должна быть типа "газлифт" с регулировкой высоты сиденья в диапазоне от 460 мм до 580 мм. Кресло должно быть оснащено механизмом качания с фиксацией спинки в одном вертикальном положении с винтовой регулировкой жесткости качания спинки. Кресло должно выдерживать статическую нагрузку не менее 120 кг.</p>	34
9.	Тумба подкатная	<p>Габаритные размеры не менее 400x500x620мм и не более 420*610*630мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Топ должен быть толщиной не менее 24мм. Каркас должен быть толщиной не менее 18 мм. Фасады должны быть из МДФ толщиной не менее 18 мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ</p> <p>У тумбы должно быть не менее трех ящиков. На ящиках должны быть установлены металлические ручки. Верхний ящик должен запираться на замок.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенса-</p>	1

		<p>ции неровностей пола для обеспечения мобильности конструкции. Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям. Тумба должна поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	
10.	Полка настенная	<p>Размеры (длина*ширина*высота): не менее 730x280x780 и не более 750x280x790мм.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Полки должны быть выполнены из МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 23 мм.. Все кромки полок должны быть оклеены противоударным пластиком ABS, толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Полка должна иметь не менее 2-ух рабочих уровней, высотой под папку регистратор, возможен вариант без топа.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>В комплект к полке должен входить набор фурнитуры, необходимый для сборки и надежного монтажа изделия к стене любого типа (бетон, гипсокартон, кирпич): монтажная планка из нержавеющей стали, скрытые стяжки и прочая.</p> <p>Детали и сборочные единицы полки должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделия без дополнительной подгонки.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1
11.	Кресло офисное тип 1	<p>Размеры кресла должны быть:</p> <p>Высота: не менее 1250 мм и не более 1300 мм</p> <p>Ширина: не менее 700 мм и не более 700 мм</p> <p>Глубина: не менее 700 мм и не более 700 мм.</p>	41

		<p>Кресло должно быть эргономичным. Кресло должно быть установлено на пятилучевую изогнутую крестовину, изготовленную из карбона. Должно быть 5 роликов, диаметр штока не менее 11 мм и не более мм, материал - нейлон. Диаметр крестовины должен быть не менее 695 мм и не более 705 мм. Спинка кресла должна быть эргономичной формы, с фигурными солнцеобразными прошивками, с выраженной областью поясничной поддержки. Должна быть сконструирована с учетом анатомического строения человека, обеспечивать правильную посадку, высота спинки не менее 650 мм и не более 700 мм. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем. Благодаря округлым формам сидения должна снижаться нагрузка на ноги. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть не менее 480 мм и не более 520 мм, глубина сиденья: не менее 480 мм и не более 530 мм. Кресло должно выдерживать нагрузку 100 кг без потери гарантии. Материал обивки должна быть ткань.</p> <p>Подлокотники из карбона, окружной формы без острых углов.</p> <p>Механизм подъема – опускания газлифт.</p> <p>Цвет обивки по согласованию с Заказчиком.</p>
12.	Кресло руководителя	<p>Размеры кресла должны быть:</p> <p>Высота: не менее 1290 мм и не более 1320 мм</p> <p>Ширина: не менее 700 мм и не более 800 мм</p> <p>Глубина: не менее 700 мм и не более 800 мм.</p> <p>Кресло должно быть эргономичным. Благодаря высокому качеству материалов и комплектующих, используемых для изготовления кресла, должна достигаться надежность и долговечность конструкции. Кресло должно быть установлено на пятилучевую изогнутую крестовину. Должно быть 5 прорезиненных роликов (для бесшумного перемещения по покрытиям паркет/плитка), диаметр штока не менее 11 мм и не более мм, материал - нейлон. Крестовина должна быть изготовлена из прочного стеклопластика и иметь специальные декоративные накладки для подставки ног, защищающие её от грязи и царапин. Диаметр крестовины должен быть не менее 700 мм и не более 710 мм. Спинка кресла должна быть эргономичной формы, с фигурными волнообразными боковинами, с выраженным подголовником и областью поясничной поддержки. Должна быть сконструирована с учетом анатомического строения человека, обеспечивать правильную посадку, высота спинки не менее 720 мм и не более 790 мм. Сиденье эргономичное, с закругленным передним краем. Благодаря округлым формам сидения должна снижаться нагрузка на ноги. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть не менее 540 мм и не более 550 мм, глубина сиденья: не менее 480 мм и не более 530 мм. В средней части спинки должны быть расположены объемные зоны поясничной и боковой поддержки, выполненные в форме "лесенки" с объемным расширением по бокам. Кресло должно иметь следующие механизмы:</p> <p>Кресло должно обладать синхронным пятиступенчатым механизмом качания, который управляет наклоном кресла и позволяет зафиксировать спинку и сиденье в самом удобном для пользователя положении - мультиблок. Должен быть с ручкой механизма качания, которая регулирует наклон качания кресла и отвечает за фиксацию изделия в определённом положении.</p> <p>Газлифт должен обеспечивать амортизацию и плавную регулировку кресла по высоте. Должен быть с ручкой механизма подъёма, которая отвечает за регулировку кресла по высоте.</p> <p>Обивка должна быть экологичная искусственная кожа нового поколения, мягкая, гипоаллергенная, износостойкая. Должна обладать хорошими органолептическими показателями. Стойкость к истиранию не менее 35 000 циклов. Плотность обивки не менее</p>

		390 г/кв.м Покрытие устойчивое к воздействию влаги, должно обладать длительным сроком службы, в том числе в помещениях с высокими требованиями к стерильности. Внутреннее наполнение: формованный пенополиуретан Подлокотники должны быть сделаны из прочного стеклопластика и иметь накладки из эко кожи. Кресло должно выдерживать статическую нагрузку не менее 250 кг. Цвет обивки по согласованию с заказчиком.	
13.	Шкаф закрытый тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм].</p> <p>Все секции должны быть закрыты двумя дверцами. Комплект дверей должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм. Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 3 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодшифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1
14.	Тумба для принтера	Габаритные размеры: ширина не менее 800 мм и не более 825 мм, глубина не менее 555 мм не более 600 мм, высота не менее 600 мм и не более 650 мм. Каркас и полки тумбы должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса Е1, с двухсторонним покрытием.	3

		<p>Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Тумба должна иметь открытую нишу на всю длину не менее 13 и не более 150мм высотой и нишу, закрытую двумя дверцами. Комплект из двух дверей для тумбы должен быть выполнен из МДФ класса Е1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас шкафа должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодшифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>
15.	Диван	<p>Габариты посадочного места должны быть (ШxГ), не менее 1150x530 и не более 1460x540 мм</p> <p>Высота посадочного места с опорами: 430 – 475 мм</p> <p>Вес в упаковке: 61 – 65 кг</p> <p>Ширина подлокотника: 185 – 190 мм</p> <p>Высота спинки посадочного места: 360 -395 мм</p> <p>Высота подлокотников с учетом опор: 720 - 775 мм</p> <p>Каркас изделия должен быть изготовлен из:</p> <p>Фанера шлифованная - 6 – 8 мм, ДСП шлифованная - 10 и 16 мм, ДВП - 3,2 мм, дерево брус хвойных пород 40x50 и 50x70 мм, 8% влажности.</p> <p>Ножки дивана цилиндрической формы диаметром 50 мм, высотой 100 мм, имеющих регулировку по высоте. Ножки прикручены к подлокотникам четырьмя саморезами.</p> <p>Наполнители:</p> <p>Пенополиуретан 25 и 36 мм, синтепон 150г/кв.м.</p> <p>Обивка должна быть экокожа</p>

		<p>Основные параметры:</p> <p>Плотность (г/кв м) - не менее 380 +/- 20</p> <p>Толщина (мм) - не менее 0,80 +/- 0,05</p> <p>Основные физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устойчивость к истиранию – не менее 50 000 циклов (тест Мартиндейла ISO 12947-1). - стойкость к гидролизу (устойчивость п/у пленки к растрескиванию) - до 3 лет. <p>Состав:</p> <p>Основа (тканая) - 65% полиэстер, 35% хлопок, покрытие - 100% полиуретан.</p> <p>Каркас дивана и подлокотники должны соединяться при помощи системы соединителей выполненных из оцинкованной стали толщиной 1,5 – 1,7 мм, Данная система должна быть заранее установлена на боковые поверхности, что исключает погрешности при сборки дивана на месте.</p> <p>Цвет по согласованию с заказчиком.</p>	
16.	Стул с пюпитром	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 520 мм и не более 540 мм, глубина не менее 540 мм и не более 545 мм, высота не менее 755 мм и не более 765 мм. Высота сиденья не менее 460 мм и не более 470 мм. Стул должен быть на металлическом каркасе изогнутой формы, с покрытием хром. Каркас должен быть выполнен из металлических мебельных труб овального сечения не менее 30x15 мм с толщиной стенок не менее 2,1 мм. и представлять собой 4 гнутые ножки. Торцы труб должны быть закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Сидение и спинка должны быть изготовлены из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 10 мм и оклеены поролоном толщиной не менее 40 мм Спинка должна быть закругленной формы. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем.</p> <p>В качестве обивки должна быть использована экокожа.</p> <p>Стул должен быть оснащен поворотным пюпитром (столиком), крепящимся на подлокотник стула.</p> <p>С задней части сидения и спинки должны быть установлены декоративные пластиковые кожуха. Стул должен выдерживать нагрузку не менее 120кг.</p> <p>Цвет и образцы цветового покрытия должны быть согласованы с Заказчиком.</p>	20
17.	Витрина напольная	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 2400 мм и не более 2425 мм, глубина не менее 300 мм не более 400 мм, высота не менее 800 мм и не более 850 мм. Витрина визуально по горизонтали должна быть разделена на две части. Нижняя часть витрины должна быть выполнена из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса Е1, с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Должна иметь нишу, по всей длине витрины закрытую дверцами. Комплект дверей для витрины должен быть выполнен из МДФ класса Е1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 ме-</p>	1

	<p>бельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Верхняя часть витрины должны быть выполнена из стекла не менее 5мм ЕОК с профильной системой еврошоп. Должна иметь две ниши. Дном нижней ниши должен служить топ нижней части ниши. Верхняя ниша должна быть отделена стеклянной полкой. Обе ниши должны быть закрыты стеклянными дверками по всей длине витрины. Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>	
18.	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 1400x450x750 мм и не более 1410*550*750мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Столешница должна быть толщиной не менее 24 и не более 41 мм</p> <p>Конструкция столешницы должна быть цельная, не разрезная, эргономичной формы. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Должна крепиться к рабочей поверхности основного стола при помощи стальных пластин с использованием высококачественной фурнитуры</p> <p>Опора должна быть хромированная, Д окружности не менее 60 мм, и крепиться к столешнице при помощи высококачественной фурнитуры</p> <p>Опора должна регулироваться по высоте</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответ-</p>	1

		<p>ствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	
19.	Приставка сервисная	<p>Габаритные размеры не менее 1200x530x620 и не более 1210x550x660 мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Крышка должна быть из МДФ толщиной не менее 33 мм и не более 41 мм.</p> <p>каркас и фасады из МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Визуально по вертикали должна быть разделена на не менее чем три отделения, крайние отделения должны быть не менее 400*530*620 и не более 410*550*660мм, одно из них должно иметь не менее двух ниш, закрытых дверью из МДФ, дверца должна быть оборудована металлической ручкой. Другое отделение должно иметь не менее трех выдвижных ящиков, внутренний размер ящиков (Ш*Г*В) не менее 31,5*44,5*14см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть металлические ручки. Среднее отделение должно представлять собой две открытые ниши. Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям. Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код. Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	2
20.	Тумба подкатная тип 2	<p>Габаритные размеры не менее 400x500x620мм и не более 420*610*630мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древес-</p>	1

	<p>nym декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Топ должен быть толщиной не менее 24мм. Каркас должен быть толщиной не менее 18 мм. Фасады должны быть из МДФ толщиной не менее 18 мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ</p> <p>У тумбы должно быть не менее трех ящиков. На ящиках должны быть установлены металлические ручки.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола для обеспечения мобильности конструкции.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Тумба должна поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодшифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	
21.	<p>Габаритные размеры стола должны быть не менее 2000x1600x750 и не более 2000*1700*760 мм</p> <p>Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 30 мм.</p> <p>Стол должен иметь эргономичную многоугольную форму с закругленными углами, радиус скругления не менее 60 мм. Столешница должна быть эргономичной, со скруглениями как внутренних так и внешних сторон. Конструкция рабочей поверхности должна быть цельная, не разрезная. Должно быть выполнено левым/правым разворотом по согласованию с Заказчиком. Цвет: по согласованию с Заказчиком. Глубина самых узких частей столешницы рабочей зоны должна быть не менее 740мм и не более 750мм, самых широких не менее 834мм и не более 840мм. Глубина самых узких разворотных частей должна быть не менее 530мм и не более 540мм, самых широких не менее 590мм и не более 610мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.</p> <p>Опоры стола должны быть скругленной трапециевидной формы, толщиной не менее 24 мм.</p> <p>Торцы опор должны быть облицованы прочной профилированной</p>	1

		<p>противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.</p> <p>Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.</p> <p>Разворотная часть должна иметь встроенную тумбу с не менее одной открытой нишей для бумаг высотой не менее 130мм и не более 140мм и не менее трех выдвижных ящиков, внутренний размер ящиков ($Ш*Г*B$) не менее $31,5*44,5*14$см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть пластиковые ручки шириной 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p> <p>Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от свя-зующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
22.	Стол тип 3	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1200 мм и не более 1210 мм, глубина не менее 800 мм и не более 805 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p>	1

		<p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
23.	Шкаф-витр., глухие дв., стекл. двери	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш, закрытых стеклянными дверями.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверью должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	2
24.	Шкаф-гардероб тип 3	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 721 мм и не более 725 мм, глубина не менее 555 мм не более 600 мм, высота не менее 1970 мм и не более 1980 мм. Каркас и полки шкафа должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса Е1, с двухсторонним покрытием.</p>	1

		<p>Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть оснащен полкой: для головных уборов вверху и металлической штангой для одежды, расположенной параллельно задней стенке. Шкаф должен быть закрыт двумя дверцами. Комплект из двух дверей для шкафа должен быть выполнен из МДФ класса Е1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 3 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас шкафа должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодоработка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>
25.	Шкаф-стеллаж тип 1	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 2630 мм и не более 2640мм, глубина не менее 350 мм и не более 355 мм, ширина не менее 2080 мм и не более 2090 мм. Каркас должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Полки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь три ниши сверху (в левой стороне шкафа) и 4 ниши сверху (в правой стороне шкафа), внутренними размерами не менее 350мм высотой и 1010мм длиной. А так же нишу высотой</p>

		<p>не менее 1490мм высотой (в левой стороне шкафа) и нишу не менее 1120мм высотой в (правой стороне шкафа) и не менее 1010мм длиной. Должны быть предусмотрены стяжки для устойчивости конструкции в нижних плоскостях шкафа. Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
26.	Шкаф-стеллаж тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 2630 мм и не более 2640мм, глубина не менее 350 мм и не более 355 мм, ширина не менее 1500 мм и не более 1550 мм. Каркас должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Полки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь три ниши сверху (в правой стороне шкафа) и 4 ниши сверху (в левой стороне шкафа), внутренними размерами не менее 350мм высотой и 720мм длиной. А так же нишу высотой не менее 1490мм высотой (в правой стороне шкафа) и нишу не менее 1120мм высотой в (в левой стороне шкафа)) и не менее 720мм длиной. Должны быть предусмотрены стяжки для устойчивости конструкции в нижних плоскостях шкафа. Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными по-</p>	1

		ставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступ-пающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.	
27.	Шкаф-стеллаж тип 3	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 2630 мм и не более 2640мм, глубина не менее 350 мм и не более 355 мм, ширина не менее 1460 мм и не более 1480 мм. Каркас должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Полки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь три ниши сверху (в правой стороне шкафа) и 4 ниши сверху (в левой стороне шкафа), внутренними размерами не менее 350мм высотой и 700мм длиной. А так же нишу высотой не менее 1490мм высотой (в правой стороне шкафа) и нишу не менее 1120мм высотой в (в левой стороне шкафа) и не менее 700мм длиной. Должны быть предусмотрены стяжки для устойчивости конструкции в нижних плоскостях шкафа. Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлические опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступ-пающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1
28.	Шкаф-стеллаж тип 4	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 2630 мм и не более 2640мм, глубина не менее 350 мм и не более 355 мм, ширина не менее 1990 мм и не более 2000 мм. Каркас должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Полки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p>	1

		<p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь три ниши сверху (в обеих (правой/левой) сторонах шкафа) внутренними размерами не менее 350мм высотой и 970мм длиной. А так же нишу высотой не менее 1490мм высотой (в обеих (правой/левой) сторонах шкафа) и не менее 970мм длиной. Должны быть предусмотрены стяжки для устойчивости конструкции в нижних плоскостях шкафа. Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
29.	Шкаф-стеллаж тип 5	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 2470 мм и не более 2490мм, глубина не менее 350 мм и не более 355 мм, ширина не менее 1965 мм и не более 1980 мм. Каркас должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Полки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Шкаф должен иметь одну горизонтальную нишу на всю ширину шкафа высотой не менее 350мм. Пять ниш с правой стороны шкафа (общая высота секции с 5 нишами не менее 1960мм) не более 285мм и не менее 284мм в ширину, расположенных равномерно (в высоту каждая ниша должна быть не менее 390мм. Левая секция шкафа должна иметь нишу сверху шириной не менее 800мм и не более 810мм, высотой не менее 390мм и нишу снизу, шириной не менее 800мм и не более 810мм и высотой не менее 1660мм. Средняя секция шкафа должна быть полностью открытой сквозной нишей (без дверей, стенок, полок и т.д.) габаритными размерами не менее 850мм в ширину (и не более 855мм) и 2100мм в высоту. Должны быть предусмотрены стяжки для устойчивости конструкции в нижней левой плоскости шкафа. Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p>	1

		<p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
30.	Шкаф полуоткрытый тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм.</p> <p>Две из секций должны быть закрыты двумя дверцами. Комплект дверей должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлокомплектные опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном</p>	1

		самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.	
31.	Ресепшен модуль прямой тип 1	<p>Стойка ресепшен.</p> <p>Должен быть с закругленным внутренним углом. Р скругления не менее 50 и не более 100мм.</p> <p>Габаритные размеры: глубина не менее 700 мм и не более 750 мм, длина не менее 1650 мм и не более 1670 мм, высота не менее 1140 мм и не более 1190 мм.</p> <p>Должно быть предусмотрено двухцветное цветовое решение. Столешницы должны быть выполнены из ЛДСП и облицованы акрилом (пластиком HPL) толщиной не менее 1,2 мм. Цветовые оттенки должны быть согласованы с заказчиком. Боковые (фронтальные) поверхности (вертикальные панели) должны быть выполнены из акрила (пластика), цвет по согласованию с заказчиком. Вертикальные панели должны крепится к вертикальным стойкам изготавление которых должно быть предусмотрено из алюминиевого профиля. Используемые плиты ЛДСП должны быть предназначены для производства бытовой мебели и изделий, предназначенных для эксплуатации внутри жилых помещений и общественных помещений. ЛДСП плита древесностружечная облицованная пленками на основе термореактивных полимеров. Предел прочности при изгибе МПа для толщины, свыше 20 до 25 мм включительно не менее 12,0. Влажность: нижний предел % не более 5. Влажность, верхний предел % должен быть не более 13. Покоробленность мм, не более 1,2. Гидротермическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Предел прочности при растяжении перпендикулярно МПа для толщины, мм свыше 20 до 25 включительно не менее 0,40 пласти плиты. Удельное сопротивление нормального отрыва наружного слоя МПа не менее 0,80. Стойкость покрытия к повышенной температуре воздуха: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Термическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Норма выделения формальдегида при камерном методе испытания по ГОСТ 30255 мг/м³ должна быть не более 0,124. Количество вмятин шт./м² может быть 3. Наибольший мм не более 5,0 размер вмятин на поверхности. Глубина вмятин мм не более 0,4. Количество включений шт./м² может быть 2. Наибольший размер включений на поверхности мм: Не должны присутствовать либо не более 20. Количество пятен шт./м² может быть 1. Наибольший размер пятен на поверхности мм: Не допускаются либо не более 30. Риски отдельные волосяные количество шт./м² может быть 4. Количество царапин шт./м²: Не допускаются либо не более 1. Размер царапин мм: Не допускаются либо не более 200. Перекос рисунка: должен отсутствовать. Непропечатка рисунка: не должно быть. Проявление структуры древесно- стружечной плиты (включений крупной стружки шт./м² не более 3. Блёскость % поверхности: Не допускается либо не более 1. Марка стали стоек : кипящая либо полуспокойная. Толщина металла профиля: не менее 1,5 мм. Толщина ЛДСП мм не должна быть менее 24 мм. Лицевая (фасад) поверхность как с лицевой так и с внутренней стороны должна быть выполнена из акрила (пластика) на всю высоту стойки двусторонним исполнением. При этом на высоте не более 750 мм должна быть расположена столешница полностью повторяющая форму стойки. Толщина указанной столешницы должна быть равна толщине элементов каркаса стойки. Верхняя столешница (полка) должна иметь скругленные кромки. По высоте пространство от нижней поверх-</p>	1

	<p>ности верхней столешницы до верхней поверхности нижней столешницы должно составлять не более 370 мм. С лицевой стороны фасад стойки ресепшн должен иметь три горизонтальные вставки из акрила (пластика). По высоте указанные вставки должны быть равны друг другу. В качестве опор стойки предусмотреть стойки. Ширина (глубина) нижней столешницы мм не более 700 мм и не менее 695 мм Расстояние от уровня пола до нижней поверхности нижней столешницы мм не менее 725. Толщина верхней столешницы (полки) стойки ресепшн мм должна быть равна толщине нижней столешницы. Ширина (глубина) верхней столешницы (полки) стойки ресепшн мм не более 320 мм и не менее 300 мм Соответствие ГОСТ : Должны соответствовать, ГОСТ 32289-2013, ГОСТ 380-2005.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодшлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>
32.	<p>Стойка ресепшн.</p> <p>Габаритные размеры: глубина не менее 700 мм и не более 750 мм, длина не менее 1650 мм и не более 1670 мм, высота не менее 1140 мм и не более 1190 мм.</p> <p>Должно быть предусмотрено двухцветное цветовое решение. Столешницы должны быть выполнены из ЛДСП и облицованы акрилом (пластиком HPL) толщиной не менее 1,2 мм. Цветовые оттенки должны быть согласованы с заказчиком. Боковые (фронтальные) поверхности (вертикальные панели) должны быть выполнены из акрила (пластика), цвет по согласованию с заказчиком. Вертикальные панели должны крепится к вертикальным стойкам изготовление которых должно быть предусмотрено из алюминиевого профиля. Используемые плиты ЛДСП должны быть предназначены для производства бытовой мебели и изделий, предназначенных для эксплуатации внутри жилых помещений и общественных помещений. ЛДСП плита древесностружечная облицованная пленками на основе термореактивных полимеров. Предел прочности при изгибе МПа для толщины, свыше 20 до 25 мм включительно не менее 12,0. Влажность: нижний предел % не более 5. Влажность, верхний предел % должен быть не более 13. Покоробленность мм, не более 1,2. Гидротермическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Предел прочности при растяжении перпендикулярно МПа для толщины, мм свыше 20 до 25 включительно не менее 0,40 пласти плиты. Удельное сопротивление нормального отрыва наружного слоя МПа не менее 0,80. Стойкость покрытия к повышенной температуре воздуха: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Термическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Норма выделения формальдегида при камерном методе испытания по ГОСТ 30255 мг/м3 должна быть не более 0,124. Количество вмятин шт./м2 может быть 3. Наибольший мм не более 5,0 размер вмятин</p>

		<p>на поверхности. Глубина вмятин мм не более 0,4. Количество включений шт./м² может быть 2. Наибольший размер включений на поверхности мм: Не должны присутствовать либо не более 20. Количество пятен шт./м² может быть 1. Наибольший размер пятен на поверхности мм: Не допускаются либо не более 30. Риски отдельные волосяные количество шт./м² может быть 4. Количество царапин шт./м²: Не допускаются либо не более 1. Размер царапин мм: Не допускаются либо не более 200. Перекос рисунка: должен отсутствовать. Непропечатка рисунка: не должно быть. Проявление структуры древесно-стружечной плиты (включений крупной стружки шт./м² не более 3. Блескость % поверхности: Не допускается либо не более 1. Марка стали стоек : кипящая либо полуспокойная. Толщина металла профиля: не менее 1,5 мм. Толщина ЛДСП мм не должна быть менее 24 мм. Лицевая (фасад) поверхность как с лицевой так и с внутренней стороны должна быть выполнена из акрила (пластика) на всю высоту стойки двусторонним исполнением. При этом на высоте не более 750 мм должна быть расположена столешница полностью повторяющая форму стойки. Толщина указанной столешницы должна быть равна толщине элементов каркаса стойки. Верхняя столешница (полка) должна иметь скругленные кромки. По высоте пространство от нижней поверхности верхней столешницы до верхней поверхности нижней столешницы должно составлять не более 370 мм. С лицевой стороны фасад стойки ресепшн должен иметь три горизонтальные вставки из акрила (пластика). По высоте указанные вставки должны быть равны друг другу. В качестве опор стойки предусмотреть стойки. Ширина (глубина) нижней столешницы мм не более 700 мм и не менее 695 мм Расстояние от уровня пола до нижней поверхности нижней столешницы мм не менее 725. Толщина верхней столешницы (полки) стойки ресепшн мм должна быть равна толщине нижней столешницы. Ширина (глубина) верхней столешницы (полки) стойки ресепшн мм не более 320 мм и не менее 300 мм Соответствие ГОСТ : Должны соответствовать, ГОСТ 32289-2013, ГОСТ 380-2005.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>
33.	Ресепшн модуль приставной	<p>Габаритные размеры: глубина не менее 300 мм и не более 350 мм, длина не менее 1600 мм и не более 1670 мм, высота не менее 750 мм и не более 790 мм. Конструктивно должна приставляться к фасадной части модуля п.31 технического задания без зазоров встык, Г-образной формой.</p> <p>Должно быть предусмотрено двухцветное цветовое решение. Столешницы должны быть выполнены из ЛДСП и облицованы акрилом (пластиком HPL) толщиной не менее 1,2 мм. Цветовые оттенки должны быть согласованы с заказчиком. Боковые (фронтальные) поверхности (вертикальные панели) должны быть выполнены из</p>

акрила (пластика), цвет по согласованию с заказчиком. Вертикальные панели должны крепиться к вертикальным стойкам изготовление которых должно быть предусмотрено из алюминиевого профиля. Используемые плиты ЛДСП должны быть предназначены для производства бытовой мебели и изделий, предназначенных для эксплуатации внутри жилых помещений и общественных помещений. ЛДСП плита древесностружечная облицованная пленками на основе термореактивных полимеров. Предел прочности при изгибе МПа для толщины, выше 20 до 25 мм включительно не менее 12,0. Влажность: нижний предел % не более 5. Влажность, верхний предел % должен быть не более 13. Покоробленность мм, не более 1,2. Гидротермическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Предел прочности при растяжении перпендикулярно МПа для толщины, мм выше 20 до 25 включительно не менее 0,40 пласти плиты. Удельное сопротивление нормального отрыва наружного слоя МПа не менее 0,80. Стойкость покрытия к повышенной температуре воздуха: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Термическая стойкость покрытия: Не допускается изменение внешнего вида покрытия. Норма выделения формальдегида при камерном методе испытания по ГОСТ 30255 мг/м³ должна быть не более 0,124. Количество вмятин шт./м² может быть 3. Наибольший мм не более 5,0 размер вмятин на поверхности. Глубина вмятин мм не более 0,4. Количество включений шт./м² может быть 2. Наибольший размер включений на поверхности мм: Не должны присутствовать либо не более 20. Количество пятен шт./м² может быть 1. Наибольший размер пятен на поверхности мм: Не допускаются либо не более 30. Риски отдельные волосяные количество шт./м² может быть 4. Количество царапин шт./м²: Не допускаются либо не более 1. Размер царапин мм: Не допускаются либо не более 200. Перекос рисунка: должен отсутствовать. Непропечатка рисунка: не должно быть. Проявление структуры древесно-стружечной плиты (включений крупной стружки шт./м² не более 3. Блёскость % поверхности: Не допускается либо не более 1. Марка стали стоек : кипящая либо полуспокойная. Толщина металла профиля: не менее 1,5 мм. Толщина ЛДСП мм не должна быть менее 24 мм. Лицевая (фасад) поверхность как с лицевой так и с внутренней стороны должна быть выполнена из акрила (пластика) на всю высоту стойки двусторонним исполнением. При этом на высоте не более 750 мм должна быть расположена столешница полностью повторяющая форму стойки. Толщина указанной столешницы должна быть равна толщине элементов каркаса стойки. Верхняя столешница (полка) должна иметь скругленные кромки. С лицевой стороны фасад стойки ресепшен должен иметь две горизонтальные вставки из акрила (пластика). По высоте указанные вставки должны быть равны друг другу. В качестве опор стойки предусмотреть стойки. Ширина (глубина) столешницы мм не более 300 мм и не менее 395 мм Расстояние от уровня пола до нижней поверхности столешницы мм не менее 725. Конструктивно должна иметь откидную дверцу не менее 500мм и не более 600мм в длину, не менее 300мм и не более 390мм в глубину. Способ открывания двери левый/правый по согласованию с Заказчиком при сборке поставщиком. В комплект к модулю должен входить набор фурнитуры, необходимый для сборки и надежного монтажа изделия к стене любого типа (бетон, гипсокартон, кирпич): монтажная планка из нержавеющей стали, срытые стяжки и прочая.

Детали и сборочные единицы модуля должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделия без дополнительной подгонки.

		<p>Соответствие ГОСТ : Должны соответствовать, ГОСТ 32289-2013, ГОСТ 380-2005.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
34.	Шкаф закр.5-ур. с 2-мя компл.дверей	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профицированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш, закрытых дверями МДФ с доводчиками.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях должны быть пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверьми в нижней части должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не</p>	1

		нарушающие функциональность мебельных изделий.	
35.	Стул	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 520 мм и не более 540 мм, глубина не менее 580 мм и не более 585 мм, высота не менее 800 мм и не более 865 мм. Высота сиденья не менее 460 мм и не более 470 мм. Стул должен быть на металлическом каркасе изогнутой формы, с покрытием хром. Каркас должен быть изготовлен из трубы диаметром не менее 22 мм., толщина стенки трубы не менее 1,5 мм и представлять собой 4 гнутые ножки. Торцы труб должны быть закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Сидение и спинка должны быть изготовлены из гнутоклееной фанеры толщиной не менее 10 мм и оклеены поролоном толщиной не менее 40 мм. Спинка должна быть закругленной формы. Конструктивно спинка должна «одеваться» имеющимися «ушками» из углепластика на две «трубы», являющимися продолжением передних ножек. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем.</p> <p>В качестве обивки должна быть использована экокожа.</p> <p>. Стул должен выдерживать нагрузку не менее 120кг.</p> <p>Цвет и образцы цветового покрытия должны быть согласованы с Заказчиком.</p>	22
36.	Шкаф витрина тип 3	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм.</p> <p>Три из секций должны быть закрыты двумя стеклянными дверями. Две из секций должны быть закрыты двумя дверцами из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недодшлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна</p>	5

		от связующего вещества. Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.	
37.	Шкаф гардероб	<p>Габаритные размер: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм. Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профицированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и фасады МДФ толщиной не менее 18 мм стандарта эмиссии Е1</p> <p>Задняя стенка должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм стандарта эмиссии Е1</p> <p>У шкафа должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, с анатомической формой с внутренней стороны.</p> <p>Внутри должна быть расположена полка, под полкой горизонтальная вешалка для одежды.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1
38.	Шкаф полуоткрытый тип 1	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30</p>	2

	<p>мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверью должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
39.	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлические опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p>	8

		<p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступ-пающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
40.	Полка настенная	<p>Размеры (длина*ширина*высота): не менее 730x280x780 и не более 750x280x790мм.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Полки должны быть выполнены из МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибактериального ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 23 мм.. Все кромки полок должны быть оклеены противоударным пластиком ABS, толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Полка должна иметь не менее 2-ух рабочих уровней, высотой под папку регистратор, возможен вариант без топа.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>В комплект к полке должен входить набор фурнитуры, необходимый для сборки и надежного монтажа изделия к стене любого типа (бетон, гипсокартон, кирпич): монтажная планка из нержавеющей стали, скрытые стяжки и прочая.</p> <p>Детали и сборочные единицы полки должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделия без дополнительной подгонки.</p> <p>Полка должна поставляться в разобранном виде в противоударной упаковке, сборка и монтаж должны осуществляться непосредственно в месте установки силами поставщика.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	6
41.	Банкетка 3-х местная	<p>Банкетка 3-х местная. Габариты должны быть не менее 1500x430x480 и не более 1600*450*500мм. Сиденье должно быть изготовлено из ДСП или эквивалент, наполнитель сидений должен быть ППУ повышенной плотности, толщиной не менее 50 мм. Обивка должна быть винилискожа или экокожа, цвет по согласованию с Заказчиком. Каркас: стальная труба круглого или квадратного сечения, с полимерно-порошковым покрытием. Должны име-</p>	3

		юсьтеся пластиковые заглушки. Цвет каркаса – по согласованию с Заказчиком. Все материалы должны быть устойчивы к многократной обработке дезинфицирующими растворами.	
42.	Диван офисный	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 1530*630**800 и не более 1550*650*810мм</p> <p>Конструкция дивана должна представлять собой прямоугольное сиденье, углы которого пронизаны хромированной трубой (опорой). На верхней части трубы установлен мягкий П-образный элемент, выполняющий роль спинки. Размеры спинки: высота 250 глубина 100 мм. Спинка должна быть приподнята над сиденьем на 150 мм. Сиденье декорировано прошивкой с утяжкой. Каркас должен быть выполнен из шлифованной фанеры, шлифованного ДСП, ДВП, бруса хвойных пород 8% влажности. Опоры хромированные, нерегулируемые h=260 мм, D=32 мм, с пластиковым основанием. Наполнители мягких элементов - пенополиуретан ST2536, EL2545, HL4065, синтепон 150г/м². Материал обивки – экокожа, обладает высокими эксплуатационными свойствами: светостойкость, воздухопроницаемость, устойчивость к многократному изгибу и истираемости. Цвет материала по согласованию с заказчиком Высота сиденья - 450 мм.</p> <p>Сборка должна осуществляться на резьбовых соединениях.</p>	1
43.	Реконструкция стола-рессепшен	<p>Стол ресепшен.</p> <p>П-образной формы, с закругленными (радиусными) внешними углами. Габаритными размерами 3500*1600*1140мм</p> <p>Представляет собой конструкцию состоящую из прямых и радиусных элементов: 1. стойка ресепшн прямая с высокой столешницей 2 шт. 2. стойка ресепшн прямая без высокой столешницы 2 шт. 3. стойка ресепшн радиальная с высокой столешницей 2шт. Выполнены из ЛДСП, облицованного акрилом (пластиком HPL) толщиной 1,2 мм и металлических радиусных вставок. Требуется ремонт «поплывших» креплений ресепшен и производство с установкой приставных фасадных элементов на передних прямых и радиусных угловых элементах с жестким креплением к ресепшн без зазоров. Глубиной не менее 500мм и не более 550мм, высотой не менее 748мм и не более 755мм. Столешницы должны быть выполнены из ЛДСП и облицованы акрилом (пластиком HPL) толщиной не менее 1,2 мм. Прямые приставные элементы должны быть со съемными панелями, полностью закрывающими пространство высотой не менее 725мм и не более 750мм, и шириной не менее 2600мм и не более 2610мм, позволяющими по желанию Заказчика как ставить панели, так и снимать их без чьей либо дополнительной помощи в любой момент. Перед изготовлением и установкой требуются замеры поставщиком с выездом к заказчику и изготовление шаблонов. Цветовые оттенки должны быть согласованы с заказчиком. Опоры столешниц должны быть сталь или ЛДСП, облицованный акрилом (пластиком HPL) толщиной не менее 1,2 мм. Детали и сборочные единицы должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделия без дополнительной подгонки.</p> <p>Изделие должно поставляться в разобранном виде в противоударной упаковке, сборка и монтаж должны осуществляться непосредственно в месте установки силами поставщика.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна</p>	1

	<p>от связующего вещества. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спили под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <td></td>	
--	--	--

Поставки должны быть осуществлены по заявкам и учитывать доставку и сборку в: г. Подпорожье, г. Волхов, г. Кириши, г. Выборг, г. Шлиссельбург, г. Кингисепп, г. Кировск, г. Лодейное Поле, п. Рощино, г. Тосно, г. Сертолово, г. Сосновый Бор, г. Тихвин, г. Гатчина, г. Луга.