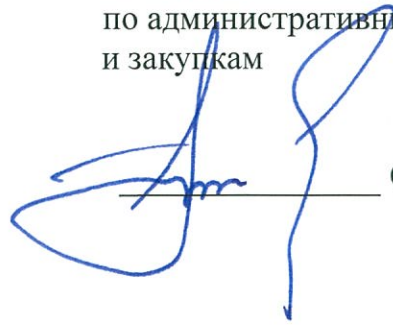


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по административным вопросам
и закупкам



О.А. Трубачев

Технические требования

Мебель должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса экологичности Е1 и класса пожароустойчивости 1, различной толщины, имеющих декоративное покрытие, а также металлические каркасы и конструкции. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Цвет декоративного покрытия различных плитных материалов должен быть идентичным, а металлические части мебели должны быть окрашены методом порошкового напыления высокотемпературным способом, либо напылением в электростатическом поле, с исключением наличия разводов и непрокрасок. Применяемая крепежная фурнитура и конструкция мебели должны обеспечивать возможность многократной разборки и сборки изделий и отсутствие узлов крепления деталей на лицевой стороне мебели. Все видимые крепежи должны быть закрыты пластиковыми заглушками в цвет основного материала. Торцы деталей должны быть обработаны кромочным материалом на основе поливинилхлорида (ПВХ) различных толщин. Для компенсации неровностей поверхности пола при установке изделий по месту должны использоваться регулируемые по высоте опоры.

№ поз.	Товар	Функциональные и качественные характеристики товара	Кол-во, шт.	Цена
1.	Кресло руководителя тип 1	Размеры кресла должны быть: Высота: не менее 1290 мм и не более 1320 мм Ширина: не менее 700 мм и не более 800 мм Глубина: не менее 700 мм и не более 800 мм. Кресло должно быть эргономичным. Благодаря высокому качеству материалов и комплектующих, используемых для изготовления кресла, должна достигаться надежность и долговечность конструкции. Кресло должно быть установлено на пятилучевую изогнутую крестовину, изготовленную из металла с деревянными накладками. Должно быть 5 прорезиненных роликов (для бесшумного перемещения по покрытиям паркет/плитка), диаметр штока не менее 11 мм и не более мм, материал - нейлон. Диаметр крестовины должен быть не менее 700 мм и не более 710 мм. Спинка кресла должна быть эргономичной формы,	1	

		<p>с фигурными волнообразными боковинами, с вы- раженным подголовником и областью поясничной поддержки. Должна быть сконструирована с уче- том анатомического строения человека, обеспечи- вать правильную посадку, высота спинки не менее 760 мм и не более 790 мм. Сиденье эргономичное, с закругленным передним краем. Благодаря округ- лым формам сидения должна снижаться нагрузка на ноги. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть не менее 450 мм и не более 520 мм, глубина сиденья: не менее 470 мм и не более 530 мм. В средней части спинки должны быть распо- ложены объемные зоны поясничной и боковой поддержки, выполненные в форме "лесенки" с объемным расширением по бокам. Кресло должно иметь следующие механизмы:</p> <p>1. Газ-патрон: Механизм, осуществляющий регу- лировку сидения по высоте и обеспечивающий амортизацию сидения.</p> <p>2. Синхро-механизм: Механизм, удерживающий спинку и сиденье под правильным углом, изменя- ющий угол наклона всего сиденья. Спинка и сиде- нье должны постоянно следовать за движениями тела, обеспечивая правильное положение. Сила противодействия спинки должна регулироваться в зависимости от веса сидящего.</p> <p>Обивка должна быть экологичная искусственная кожа нового поколения, мягкая, гипоаллергенная, износостойкая. Должна обладать хорошими орга- нолептическими показателями. Стойкость к исти- ранию не менее 35 000 циклов. Плотность обивки не менее 390 г/кв.м Покрытие устойчивое к воз- действию влаги, должно обладать длительным сроком службы, в том числе в помещениях с высо- кими требованиями к стерильности. Внутреннее наполнение: формованный пенополиуретан. Под- локотники должны быть деревянными с выступа- ющей частью. Кресло должно выдерживать стати- ческую нагрузку до 120 кг. Цвет обивки и дерева по согласованию с заказчиком.</p>		
2.	<p>Стол руководи- теля тип 2</p>	<p>Габаритные размеры не менее 2000x800x750 мм. Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Ма- териал покрытия должен быть выполнен из изно- соустойчивого антибликового ламината с древес- ным декором, пропитанного меламиновыми смо- лами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждени- ям толщиной не менее 34 мм и не более 41мм. Конструкция цельная, не разрезная. Цвет по согла- сованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответство- вать цвету МДФ.</p> <p>Опоры должны быть прямоугольной формы, МДФ толщиной не менее 34 мм и не более 41 мм стан- дарта эмиссии E1.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной</p>	5	

		<p>профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки соответствует цвету МДФ.</p> <p>Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы высококачественной импортной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p> <p>Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Стол должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
3.	Стол руководителя тип 3	<p>Габаритные размеры не менее 1800x800x750 мм.</p> <p>Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 34 мм и не более 41 мм.</p> <p>Конструкция цельная, не разрезная. Цвет по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Опоры должны быть прямоугольной формы, МДФ толщиной не менее 34 мм и не более 41 мм стандарта эмиссии E1.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки соответствует цвету МДФ.</p> <p>Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы высококачественной импортной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p>	5	

		<p>ственной импортной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p> <p>Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Стол должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
4.	Стол руководителя тип 4	<p>Габаритные размеры не менее 1600x800x750 мм.</p> <p>Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 34 мм и не более 41 мм.</p> <p>Конструкция цельная, не разрезная. Цвет по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Опоры должны быть прямоугольной формы, МДФ толщиной не менее 34 мм и не более 41 мм стандарта эмиссии E1.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы высококачественной импортной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p> <p>Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.</p>	3	

		<p>Покрyтия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Стол должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовый гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
5.	Приставка к столу L/R	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 910x560x750 мм и не более 1010*600*750мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Столешница должна быть толщиной не менее 34 и не более 41 мм.</p> <p>Конструкция столешницы должна быть цельная, не разрезная, эргономичной формы. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать с цвету МДФ.</p> <p>Должна крепиться к рабочей поверхности основного стола при помощи стальных пластин с использованием высококачественной фурнитуры.</p> <p>Опора должна быть хромированная, D окружности не менее 60 мм, и крепиться к столешнице при помощи высококачественной фурнитуры.</p> <p>Опора должна регулироваться по высоте.</p> <p>Приставка должна плотно прилегать к части стола п 2, 3, 4, без зазора между примыкающими объектами.</p> <p>Покрyтие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовый гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промар-</p>	12	

		<p>кирован и иметь соответствующий штрих-код. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2. Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества. Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий. Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>		
6.	Приставка к столу	<p>Габаритные размеры не менее 1200x530x620 и не более 1210x550x660 мм. Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.. Крышка должна быть из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 26 мм. каркас и фасады из МДФ толщиной не менее 18 мм Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ. Визуально по вертикали должна быть разделена на не менее чем три отделения, крайние отделения должны быть не менее 400*530*620 и не более 410*550*660мм, одно из них должно иметь не менее двух ниш, закрытых дверью из МДФ, дверца должна быть оборудована металлической ручкой. Другое отделение должно иметь не менее трех выдвижных ящиков, внутренний размер ящиков (Ш*Г*В) не менее 31,5*44,5*14см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть металлические ручки. Среднее отделение должно представлять собой две открытые ниши. Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола. Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям. Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответству-</p>	8	

		<p>ющий штрих-код. Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
7.	Тумба подкатная тип 2	<p>Габаритные размеры не менее 400x500x620мм и не более 420*610*630мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Топ должен быть толщиной не менее 24мм. Каркас должен быть толщиной не менее 18 мм. Фасады должны быть из МДФ толщиной не менее 18 мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ</p> <p>У тумбы должно быть не менее трех ящиков. На ящиках должны быть установлены металлические ручки.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола для обеспечения мобильности конструкции.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Тумба должна поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка по-верхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошли-фовка, прошли-фовка, линейные следы от шлифования, волни-стость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от свя-зующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными постав-ляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для про-хождения проводов оргтехники, спилы под плин-тус, под выступы подоконников, под трубы, под</p>	19	

		<p>выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>		
8.	Брифинг	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 1200x700x750 мм и не более 1210*700*750мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям</p> <p>Столешница должна быть толщиной не менее 34 и не более 41 мм</p> <p>Конструкция столешницы должна быть цельная, не разрезная, эргономичной формы. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать с цвету МДФ.</p> <p>Должна крепиться к рабочей поверхности основного стола при помощи стальных пластин с использованием высококачественной фурнитуры</p> <p>Опора должна быть хромированная, D окружности не менее 60 мм, и крепиться к столешнице при помощи высококачественной фурнитуры</p> <p>Опора должна регулироваться по высоте</p> <p>Приставка должна плотно прилегать к центральной части п 2, 3, 4, без зазора между примыкающими объектами</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	6	

9.	Кресло офисное-тип 1	<p>Размеры кресла должны быть: Высота: не менее 1250 мм и не более 1300 мм Ширина: не менее 700 мм и не более 700 мм Глубина: не менее 700 мм и не более 700 мм. Кресло должно быть эргономичным. Кресло должно быть установлено на пятилучевую изогнутую крестовину, изготовленную из карбона. Должно быть 5 роликов, диаметр штока не менее 11 мм и не более мм, материал - нейлон. Диаметр крестовины должен быть не менее 695 мм и не более 705 мм. Спинка кресла должна быть эргономичной формы, с фигурными солнцеобразными прошивками, с выраженной областью поясничной поддержки. Должна быть сконструирована с учетом анатомического строения человека, обеспечивать правильную посадку, высота спинки не менее 650 мм и не более 700 мм. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем. Благодаря округлым формам сидения должна снижаться нагрузка на ноги. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть не менее 480 мм и не более 520 мм, глубина сиденья: не менее 480 мм и не более 530 мм. Кресло должно выдерживать нагрузку 100 кг без потери гарантии. Материал обивки должна быть ткань. Подлокотники из карбона, округлой формы без острых углов. Механизм подъема – опускания газлифт. Цвет обивки по согласованию с Заказчиком.</p>	25	
10.	Подставка под СБ	<p>Подставка под СБ (Планки боковые, дно) должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм и не более 28 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Габаритные размеры: не менее 320x280x400мм и не более 350*290*410мм Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p>	11	
11.	Полка под клавиатуру	<p>Выдвижная полка для клавиатуры должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм и не более 28 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. На металлических направляющих для полки с металлическими уголками для крепления под столешницу. Размеры должны быть не менее 590*400мм и не более 600*420мм. Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p>	1	
	Тумба подкатная тип 3	<p>Тумба выкатная с не менее чем тремя ящиками. Размеры (длина*ширина*высота): не менее 40*49*60 и не более 43*51*63 см. Цвет – по согласованию с Заказчиком. Материал изготовления должен быть из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Топ должен быть выполнен из МДФ толщиной не</p>	0	

12.		<p>менее 24 мм и не более 28мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы топа должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Все отделочные и декоративные элементы должны иметь цвет аналогичный основному цвету изделия. Фурнитура должна быть выполнена из металла в стальном цвете.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Ящики должны быть установлены на роликовые направляющие и иметь металлические ручки.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
13.	Тумба для принтера	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 800 мм и не более 825 мм, глубина не менее 555 мм не более 600 мм, высота не менее 600 мм и не более 650 мм. Каркас и полки тумбы должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса Е1, с двухсторонним покрытием.</p> <p>Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса Е1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Тумба должна иметь открытую нишу на всю длину не менее 13 и не более 150мм высотой и нишу, закрытую двумя дверцами. Комплект из двух дверей для тумбы должен быть выполнен из МДФ класса Е1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы.</p>	6

		<p>Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас шкафа должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>		
14.	Шкаф-гардероб тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 721 мм и не более 725 мм, глубина не менее 373 мм не более 390 мм, высота не менее 1970 мм и не более 1980 мм. Каркас и полки шкафа должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса E1, с двухсторонним покрытием. Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждению.</p> <p>Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть оснащен полкой: для головных уборов вверху и вешалкой для одежды типа тромбон.</p> <p>Шкаф должен быть закрыт двумя дверцами. Комплект из двух дверей для шкафа должен быть выполнен из МДФ класса E1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не</p>	6	

		<p>менее чем на 3 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком. Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей. Каркас шкафа должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола. Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом. Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2. Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества. Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>		
15.	Шкаф-гардероб тип 3	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 721 мм и не более 725 мм, глубина не менее 555 мм не более 600 мм, высота не менее 1970 мм и не более 1980 мм. Каркас и полки шкафа должны быть выполнены из экологически чистой МДФ толщиной не менее 18 мм класса E1, с двухсторонним покрытием. Топ и дно должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1 толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждению. Торцы стенок и полок каркаса должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм. Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним ламинированным покрытием толщиной не менее 4 мм способ крепления должен быть в паз. Шкаф должен быть оснащен полкой: для головных уборов вверху и металлической штангой для одежды, расположенной параллельно задней стенке. Шкаф должен быть закрыт двумя дверцами. Комплект из двух дверей для шкафа должен быть выполнен из МДФ класса E1 толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть облицованы кромкой</p>	5	

		<p>ПВХ толщиной не менее 1мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 3 мебель-ные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Крепление элементов шкафа между собой должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Каркас шкафа должен имеет металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком или уполномоченным лицом.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий</p>		
16.	Шкаф закрытый тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм].</p>	4	

		<p>Все секции должны быть закрыты двумя дверцами. Комплект дверей должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 3 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентрикковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
17.	Шкаф полуоткрытый тип 2	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламиновым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p>	30	

		<p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм].</p> <p>Две из секций должны быть закрыты двумя дверцами. Комплект дверей должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламиновым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентрикковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
18.	Шкаф витрина тип 3	<p>Габаритные размеры по трем измерениям: высота не менее 1970 мм и не более 1980мм, глубина не менее 373 мм и не более 375 мм, ширина не менее 721 мм и не более 725 мм. Каркас и разделители должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 18 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Боковые стенки должны быть выполнены из экологически чистой МДФ класса E1, толщиной не менее 24 мм с двухсторонним покрытием.</p> <p>Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Торцы элементов должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p>	4	

		<p>Задняя стенка должна быть выполнена из ДВП с односторонним меламинавым покрытием толщиной не менее 4мм способ крепления должен быть в паз.</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее 5 и не более 6 секций. Каждая из секций по одному из габаритов должна быть не менее 689 мм и не более 691мм.</p> <p>Три из секций должны быть закрыты двумя стеклянными дверями. Две из секций должны быть закрыты двумя дверцами из МДФ толщиной не менее 18 мм с 2-х сторонним меламинавым покрытием. Торцы дверей должны быть отделаны кромкой ПВХ толщиной не менее 1 мм и не более 1,5 мм.</p> <p>Каждая дверь должна крепиться к каркасу на не менее чем на 2 мебельные петли, должна быть оснащена металлической ручкой в форме скобы. Цвет фурнитуры по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Эксцентриковые стяжки должны фиксировать полки для придания всей конструкции дополнительной прочности.</p> <p>Каркас должен иметь металлопластиковые опоры, регулируемые по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
19.	Стол тип 1	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1600 мм и не более 1610 мм, глубина не менее 800 мм и не более 805 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламинавыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы долж-</p>	7	

		<p>ны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
20.	Стол тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1400 мм и не более 1410 мм, глубина не менее 800 мм и не более 805 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 плотностью с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p>	15	

		<p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
21.	Стол тип 3	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1200 мм и не более 1210 мм, глубина не менее 800 мм и не более 805 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном</p>	1	

		самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.		
22.	Стол тип 4	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1200 мм и не более 1210 мм, глубина не менее 600 мм и не более 705 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	2	
23.	Экран тип 1	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1600 мм и не более 1610 мм, высота не менее 500 мм и не более 505 мм. Должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного мела-</p>	2	

		<p>миновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Экран должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Должен служить для оборудования рабочих мест менеджеров, операторов колл-центра, конструкторов или бухгалтеров в офисах с плотным расположением рабочих мест. Разделительный экран не должен мешать командной работе коллектива, но в то же время должен создавать индивидуальную рабочую зону сотруднику, позволять сосредоточиться на выполнении своей работы.</p> <p>Экран для рабочего стола должен иметь возможность использования, в качестве доски для рабочих записей.</p> <p>Крепление экрана к столам должно быть посредством струбцин, которые не оставляют следов на мебели после демонтажа.</p> <p>Экран должен легко монтироваться и демонтироваться, должен обладать высокими эксплуатационными качествами.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
24.	Экран тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1400 мм и не более 1410 мм, высота не менее 500 мм и не более 505 мм. Должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Экран должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 18 мм и не более 28мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Должен служить для оборудования рабочих мест менеджеров, операторов колл-центра, конструкторов или</p>	1	

		<p>бухгалтеров в офисах с плотным расположением рабочих мест. Разделительный экран не должен мешать командной работе коллектива, но в то же время должен создавать индивидуальную рабочую зону сотруднику, позволять сосредоточиться на выполнении своей работы.</p> <p>Экран для рабочего стола должен иметь возможность использования, в качестве доски для рабочих записей.</p> <p>Крепление экрана к столам должно быть посредством струбцин, которые не оставляют следов на мебели после демонтажа.</p> <p>Экран должен легко монтироваться и демонтироваться, должен обладать высокими эксплуатационными качествами.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
25.	Тумба подкатная тип 3	<p>Тумба выкатная с не менее чем тремя ящиками. Размеры (длина*ширина*высота): не менее 40*49*60 и не более 43*51*63 см.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Материал изготовления должен быть из экологически чистой МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Топ должен быть выполнен из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 28мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы топа должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Все отделочные и декоративные элементы должны иметь цвет аналогичный основному цвету изделия. Фурнитура должна быть выполнена из металла в стальном цвете.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентрикков и деревянных штырей.</p> <p>Ящики должны быть установлены на роликовые направляющие и иметь металлические ручки.</p>	10	

		<p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
26.	Тумба приставная тип 2	<p>Тумба приставная должна иметь не менее 3 ящиков и нишу над ящиками. Размеры (длина*ширина*высота): не менее 40*60*75 и не более 68*60*80 см.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Корпус тумбы и лицевая сторона должны быть изготовлены из экологически чистой МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям, толщиной не менее 18мм. Топ тумбы не менее 24мм. Торцы должны быть отделаны кромочной лентой ПВХ толщиной не менее 3 мм. Все отделочные и декоративные элементы должны иметь цвет аналогичный основному цвету изделия.</p> <p>Все ящики должны быть установлены на роликовые направляющие и иметь ручки, ширина ящиков не менее 385 и не более 412мм.</p> <p>Фурнитура должна быть выполнена из металла в стальном цвете.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>На все нижние плоскости опор должны быть установлены войлочные накладки для предотвращения повреждений пола.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	10	

27.	Тумба под столешницу	<p>Тумба под столешницу должна иметь не менее 3 ящиков и нишу над ящиками. Размеры (длина*ширина*высота): не менее 40*50*75 и не более 48*50*80 см.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Корпус тумбы и лицевая сторона должны быть изготовлены из экологически чистой МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям, толщиной не менее 18мм. Все отделочные и декоративные элементы должны иметь цвет аналогичный основному цвету изделия.</p> <p>Все ящики должны быть установлены на роликовые направляющие и иметь ручки, ширина ящиков не менее 385 и не более 412мм.</p> <p>Фурнитура должна быть выполнена из металла в стальном цвете.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентров и деревянных штырей.</p> <p>На все нижние плоскости опор должны быть установлены войлочные накладки для предотвращения повреждений пола.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	2	
28.	Кресло рабочее тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 640 мм и не более 655 мм, глубина не менее 640 мм и не более 655 мм, высота не менее 1120 мм и не более 1280 мм. Вращающееся кресло должно быть оснащено металлической пятилучевой крестовиной, или из углепластика, с 5-ю роликами. Диаметр крестовины должен быть не менее 635 мм и не более 685 мм. Спинка должна быть эргономичной формы, с анатомической поддержкой спины. Высота спинки должна быть не менее 535 мм и не более 695 мм. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем. Ширина сиденья между подлокотниками должна быть: не менее 455 мм и не более 495 мм, глубина сиденья должна быть: не менее 480 мм и не более 490 мм. В качестве обивки должна быть использована синтетическая ткань с высокой износостойкостью и</p>	83	

		сетка. Цвет обивки: по согласованию с Заказчиком. Образцы цветового покрытия должны быть согласованы с заказчиком. В качестве внутреннего наполнителя должен быть применен стандартный поролон либо объемный формованный пенополиуретан. Спинка и сиденье должны быть однородные, без стяжек и складок. Подлокотники должны со спинкой должны иметь монолитное крепление, должны быть округлой формы выполнены из углепластика, высота подлокотников должна быть не менее 760 мм и не более 780 мм. Верхняя часть подлокотников должна иметь скос вниз относительно верхней части опоры подлокотника, формируя закругленный выступ. Опора должна быть типа "газлифт" с регулировкой высоты сиденья в диапазоне от 460 мм до 580 мм. Кресло должно быть оснащено механизмом качания с фиксацией спинки в одном вертикальном положении с винтовой регулировкой жесткости качания спинки. Кресло должно выдерживает статическую нагрузку не менее 120 кг.		
29.	Стул для посетителей тип 2	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 520 мм и не более 540 мм, глубина не менее 540 мм и не более 545 мм, высота не менее 755 мм и не более 765 мм. Высота сиденья не менее 460 мм и не более 470 мм. Стул должен быть на металлическом каркасе изогнутой формы, покрытом порошковой краской. Цвет покрытия по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Каркас должен быть выполнен из металлических мебельных труб овального сечения не менее 30x15 мм с толщиной стенок не менее 2,1 мм. и представлять собой 4 гнутые ножки. Торцы труб должны быть закрыты полиэтиленовыми заглушками.</p> <p>Сидение и спинка должны быть изготовлены из гнуклееной фанеры толщиной не менее 10 мм и оклеены поролоном толщиной не менее 40 мм Спинка должна быть закругленной формы. Сиденье должно быть эргономичное, с закругленным передним краем.</p> <p>В качестве обивки должна быть использована ткань.</p> <p>С задней части сидения и спинки должны быть установлены декоративные пластиковые кожуха. Стул должен выдерживать нагрузку не менее 100кг.</p> <p>Цвет и образцы цветового покрытия должны быть согласованы с Заказчиком.</p>	123	
30.	Угловое рабочее место тип 2	<p>Габаритные размеры стола должны быть не менее 1800x1600x750 и не более 1810*1700*760 мм</p> <p>Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 30 мм.</p>	1	

Стол должен иметь эргономичную многоугольную форму с закругленными углами, радиус скругления не менее 60 мм. Столешница должна быть эргономичной, со скруглениями как внутренних так и внешних сторон. Конструкция рабочей по-верхности должна быть цельная, не разрезная. Должно быть выполнено левым/правым разворотом по согласованию с Заказчиком. Цвет: по согласованию с Заказчиком. Глубина самых узких частей столешницы рабочей зоны должна быть не менее 740мм и не более 750мм, самых широких не менее 834мм и не более 840мм. Глубина самых узких разворотных частей должна быть не менее 530мм и не более 540мм, самых широких не менее 590мм и не более 610мм.

Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилиро-ванной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.

Опоры стола должны быть скругленной трапециевидной формы, толщиной не менее 24 мм.

Торцы опор должны быть облицованы прочной профилиро-ванной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.

Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.

Разворотная часть должна иметь встроенную тумбу с не менее одной открытой нишей для бумаг высотой не менее 130мм и не более 140мм и не менее трех выдвижных ящиков, внутренний размер ящиков (Ш*Г*В) не менее 31,5*44,5*14см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть пластиковые ручки шириной 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны.

Опоры должны быть укомплектованы высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте. Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.

Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.

Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.

Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна со-ответ-ствовать Г1-Г2.

Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка по-верхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошли-фовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от свя-зующего вещества.

Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в

		помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения про-водов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.		
31.	Полка настенная	<p>Размеры (длина*ширина*высота): не менее 730x280x780 и не более 750x280x790мм.</p> <p>Цвет – по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Полки должны быть выполнены из МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 23 мм.. Все кромки полок должны быть оклеены противоударным пластиком ABS, толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Полка должна иметь не менее 2-ух рабочих уровней, высотой под папку регистратор, возможен вариант без топа.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	6	
32.	Стол	<p>Габаритные размеры: ширина не менее 1600 мм и не более 1610 мм, глубина не менее 700 мм и не более 705 мм, высота не менее 747 мм и не более 752 мм. Стол должен быть выполнен из экологически чистой МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям.</p> <p>Столешница должна быть выполнена из МДФ толщиной не менее 24 мм и не более 30мм с 2-х сторонним покрытием. Торцы столешницы должны быть облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Опоры стола должны быть выполнены из МДФ с 2-х сторонним покрытием толщиной не менее 18 мм и не более 24мм. Торцы опор должны быть</p>	1	

		<p>облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,5 мм.</p> <p>Крепление элементов должно осуществляться посредством металлических винтов, эксцентриков и деревянных штырей.</p> <p>Опоры должны быть оснащены металлопластиковыми ножками с возможностью регулировки по высоте для устранения неровностей пола.</p> <p>Цвет и оттенок - по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механический брак поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетаться с дизайном самого помещения. Должны быть предусмотрены все необходимые технологические отверстия под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
33.	Столешница приставная	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 600x500x24 мм и не более 650*500*28мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Столешница должна быть толщиной не менее 24 и не более 28 мм</p> <p>Конструкция столешницы должна быть цельная, не разрезная, прямоугольной формы. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Должны быть предусмотрены технологические отверстия (присадки) для крепления под столешницу тумбы (замер мест присадок должен осуществляться поставщиком).</p> <p>Должна крепиться к рабочей поверхности основного стола при помощи стальных пластин с использованием высококачественной фурнитуры.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовый гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p>	1	

		<p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>		
34.	Столешница приставная с опорой	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 1100x500x750 мм и не более 1150*500*760мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Столешница должна быть толщиной не менее 24 и не более 28 мм</p> <p>Конструкция столешницы должна быть цельная, не разрезная, прямоугольной формы. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ.</p> <p>Должны быть предусмотрены технологические отверстия (присадки) для крепления под столешницу тумбы (замер мест присадок должен осуществляться поставщиком). Данная тумба будет служить опорой столешницы со стороны стыка со столом. На противоположной стороне от стола должна быть опора из МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Опора должна быть толщиной не менее 18 и не более 28 мм</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовый гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p>	1	

		<p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохода проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	
35.	Шкаф закр.5-ур. с 2-мя компл.дверей	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш, закрытых дверями МДФ с доводчиками.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях должны быть пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверями в нижней части должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p>	2

		<p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения про-водов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	
36.	Шкаф гардероб	<p>Габаритные размер: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм. Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилиро-ванной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и фасады МДФ толщиной не менее 18 мм стандарта эмиссии E1</p> <p>Задняя стенка должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм стандарта эмиссии E1</p> <p>У шкафа должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, с анатомической формой с внутренней стороны.</p> <p>Внутри должна быть расположена полка, под полкой горизон-тальная вешалка для одежды.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные</p>	5

		<p>пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения про-водов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
37.	Шкаф-витр., глухие дв., стекл. двери	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш, закрытых стеклянными дверями.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверью должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными постав-</p>	2	

		<p>ляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
38.	Шкаф полуоткрытый тип 1	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверью должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под</p>	3	

		выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.		
39.	Шкаф витрина тип 1	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1980мм и не более 910*450*2000мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В верхней части шкафа должно быть не менее трех горизонтальных ниш, закрытых стеклянными дверями в алюминиевой раме.</p> <p>В нижней части должно быть две распашные двери с доводчиками. На дверях пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. За дверью должно быть не менее двух горизонтальных ниш.</p> <p>Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	2	
40.	Угловое рабочее	Габаритные размеры стола должны быть не менее	1	

	<p>место тип 1</p>	<p>2000x1600x750 и не более 2000*1700*760 мм</p> <p>Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям толщиной не менее 30 мм.</p> <p>Стол должен иметь эргономичную многоугольную форму с закругленными углами, радиус скругления не менее 60 мм. Столешница должна быть эргономичной, со скруглениями как внутренних так и внешних сторон. Конструкция рабочей поверхности должна быть цельная, не разрезная. Должно быть выполнено левым/правым разворотом по согласованию с Заказчиком. Цвет: по согласованию с Заказчиком. Глубина самых узких частей столешницы рабочей зоны должна быть не менее 740мм и не более 750мм, самых широких не менее 834мм и не более 840мм. Глубина самых узких разворотных частей должна быть не менее 530мм и не более 540мм, самых широких не менее 590мм и не более 610мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.</p> <p>Опоры стола должны быть скругленной трапециевидной формы, толщиной не менее 24 мм.</p> <p>Торцы опор должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине.</p> <p>Передняя панель стола должна быть выполнена на 2/3 по высоте стола.</p> <p>Разворотная часть должна иметь встроенную тумбу с не менее одной открытой нишей для бумаг высотой не менее 130мм и не более 140мм и не менее трех выдвигаемых ящиков, внутренний размер ящиков (Ш*Г*В) не менее 31,5*44,5*14см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть пластиковые ручки шириной 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте.</p> <p>Стол не должен иметь видимых соединений, в конструкции должны использоваться только эксцентриковые стяжки и шканты.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94</p>	
--	---------------------------	---	--

		<p>должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка по-поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
41.	Тумба для ксерокса тип 2	<p>Габаритные размеры: не менее 800x600x670мм и не более 810*650*700мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса Е1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>Тумба должна быть визуально разделена на две части, каждая из которых должна быть не менее 800x300x670мм и не более 810*350*700мм , каждая из которых должна быть разделена полками на две ниши. В одной из частей ниши должны быть закрыты боковыми стенками, в другой части не должно быть боковых стенок, полки должны быть закрыты стенкой из МДФ не менее 800x18x620мм и не более 810*24*650мм, Тумба должна устанавливаться на ролики с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола. Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошли-</p>	1	

		<p>фовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>		
42.	Шкаф низкий глухие двери	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x845мм и не более 910*450*900мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>Шкаф должен быть разделен на не менее двух ниш, которые должны быть закрыты двумя распашными дверями с доводчиками. На дверях должны быть пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовый гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с</p>	1	

		дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.		
43.	Шкаф комбинированный	<p>Габаритные размеры: не менее 900x430x1250мм и не более 910*450*1300мм.</p> <p>Материал: Должен быть изготовлен из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Верхний топ толщиной не менее 30 мм. Цвет: по согласованию с Заказчиком.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Каркас и нижняя часть фасадов (цвет по согласованию с Заказчиком) должна быть МДФ толщиной не менее 18 мм</p> <p>В шкафу должно быть не менее трех ниш, две нижние из которых должны быть закрыты двумя распашными дверями с доводчиками. На дверях должны быть пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. Шкаф должен устанавливаться на ножки, регулируемые по высоте, для компенсации неровностей пола</p> <p>Покрытия должны быть устойчивы к химическим воздействиям.</p> <p>Шкаф должен поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, шлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p>	1	

44.	Тумба подкатная тип 1	<p>Габаритные размеры не менее 400x600x550мм и не более 420*610*630мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Топ должен быть толщиной не менее 30мм. Каркас должен быть толщиной не менее 18 мм. Фасады должны быть из МДФ толщиной не менее 18 мм.</p> <p>Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ</p> <p>У тумбы должно быть не менее трех ящиков. На ящиках должны быть пластиковые ручки шириной не менее 25 мм, ручки должны иметь анатомическую форму с внутренней стороны</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола для обеспечения мобильности конструкции.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.</p> <p>Тумба должна поставляться в разобранном виде, упакованный в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка по-верхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>	1	
45.	Тумба приставная тип 1	<p>Должна быть не менее 1100x560x750 мм и не более 1150*600*760мм</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним покрытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износоустойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго - и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждени-</p>	1	

		<p>ям. Толщина топа не менее 30 мм.</p> <p>Цвет: по согласованию с Заказчиком. Торцы плит должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS не менее 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать цвету МДФ и кромка должна иметь три продольные канавки по всей длине</p> <p>Тумба, визуально по вертикали должна быть разделена на не менее чем три отделения, крайние отделения должны быть не менее 400*560*580 и не более 410*600*590мм, одно из них должно иметь не менее двух ниш, закрытых дверью из МДФ, на дверце должна быть пластиковая ручка шириной 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. Другое отделение должно иметь не менее трех выдвижных ящиков, внутренний размер ящиков (Ш*Г*В) не менее 31,5*44,5*14см на роликовых направляющих. На ящиках должны быть пластиковые ручки шириной 25 мм, анатомической формы с внутренней стороны. Среднее отделение должно быть открыто и быть не менее 200*560*580мм. Тумба должна иметь одну нишу для бумаг по всей длине тумбы высотой не менее 130мм и не более 140мм.</p> <p>Опоры должны быть укомплектованы роликами с высококачественной фурнитурой и регулироваться по высоте, для компенсации неровностей пола.</p> <p>Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям. Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.</p> <p>Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.</p> <p>Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка поверхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от связующего вещества.</p> <p>Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонизировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под выступающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий.</p> <p>Цвет по согласованию с Заказчиком.</p>		
46.	Конференц при-ставка тип 2	<p>Габаритные размеры должны быть не менее 1400x820x750 мм и не более 1600*1000*750мм.</p> <p>Должна быть изготовлена из экологически чистого МДФ класса E1 с двухсторонним по-</p>	1	

крытием. Материал покрытия должен быть выполнен из износостойчивого антибликового ламината с древесным декором, пропитанного меламиновыми смолами, и обладающего влаго- и термостойкостью, а также устойчивостью к истиранию и повреждениям. Столешница должна быть толщиной не менее 40 мм

Конструкция цельная, не разрезная. Цвет: по согласованию с Заказчиком.

Торцы плиты должны быть облицованы прочной профилированной противоударной кромкой ABS 3 мм. Цвет кромки должен соответствовать с цвету МДФ и иметь четыре продольные канавки по всей длине

Стол должен крепиться к рабочей поверхности основного стола при помощи стальных пластин с использованием высококачественной фурнитуры

Опора должна быть хромированная, D окружности не менее 60 мм, и крепиться к столешнице при помощи высококачественной фурнитуры

Опора должна регулироваться по высоте

Приставка должна повторять форму стола п.1, плотно прилегать к середине передней части стола, без зазора между примыкающими объектами

Покрытие должно быть устойчиво к химическим воздействиям.

Мебель должна поставляться в разобранном виде, упакованная в двухслойный листовой гофрокартон, углы упаковки должны быть защищены пластиковыми уголками, товар должен быть промаркирован и иметь соответствующий штрих-код.

Группа горючести материалов по ГОСТ 30244-94 должна соответствовать Г1-Г2.

Не допускаются механические браки поверхности, шпаклевка по-верхности, углубления, царапины, дефекты шлифования (недошлифовка, прошлифовка, линейные следы от шлифования, волнистость поверхности), парафиновые и масляные пятна, а также пятна от свя-зующего вещества.

Общий внешний вид каждого изделия должен полностью гармонировать как с уже имеющейся в помещении мебелью, так и с остальными поставляемыми элементами мебели, а также сочетается с дизайном самого помещения. Должны быть все необходимые технологические отверстия для прохождения проводов оргтехники, спилы под плинтус, под выступы подоконников, под трубы, под высту-

		пающие элементы декора помещения (колонны и т. д.), не нарушающие функциональность мебельных изделий. Цвет по согласованию с Заказчиком.		
--	--	---	--	--

Срок поставки: Поставки должны быть осуществлены по заявкам в течении 5 дней в: г. Подпорожье, г. Волхов, г. Кириши, г. Выборг, г. Шлиссельбург, г. Кингисепп, г. Кировск, г. Лодейное Поле, п. Роцино, г. Тосно, г. Сертолово, г. Сосновый Бор, г. Тихвин, г. Гатчина, г. Луга.